

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ И РАЗВЕРТОК

Конструкция и размеры

Arrors for spet facers and reamers.
Design and dimensions

ГОСТ
13044—83

Взамен
ГОСТ 13044—78

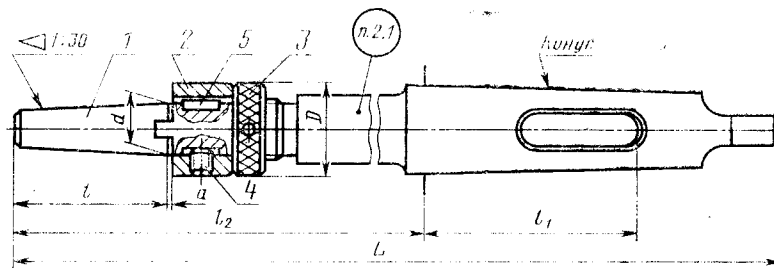
ОКП 39 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки для насадных зенкеров и разверток, применяемые на сверлильных и расточных станках.
2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечание. Оправки с конусами Морзе 3, 4 и 5 по заказу потребителя допускается изготовлять без паза под клин.



Размеры в мм

Обозначение отправки	Применяе- мость	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	l ₂	a	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Положок Кол. 1	Поз. 3 Гайка Кол. 1	Поз. 4 Винт ГОСТ 1477—75 Кол. 1	Поз. 5 Шпонка ГОСТ 23860—78 Кол. 1	Обозначения деталей		
																6230-0331/001	6230-0331/002	6230-0331/003
6230-0331				28	55,5					0,52	6230-0331/001							
6230-0332			13	40		250,23		156,0		0,53	6230-0332/001							3×3×10
6230-0333				28	55*					0,52	6230-0333/001							
6230-0334		3		40					1,6	0,53	6230-0334/001							
6230-0335				30	55,5					0,77	6230-0335/001							
6230-0336			16	45		280,28		186,0		0,78	6230-0336/001							4×4×12
6230-0337				30	55*					0,77	6230-0337/001							
6230-0338				45						0,78	6230-0338/001							
6230-0339				34	58,5					1,15	6230-0339/001							
6230-0341				50						1,17	6230-0341/001							
6230-0342			19	34	60*	300,34		182,5		1,15	6230-0342/001							5×5×14
6230-0343				50						1,17	6230-0343/001							
6230-0344				38	58,5					1,47	6230-0344/001							
6230-0345		Морзе		58		320,38		202,5	2,0	1,44	6230-0345/001							
6230-0346				38	60*					1,47	6230-0346/001							
6230-0347				58						1,44	6230-0347/001							
6230-0348				56	58,5					2,06	6230-0348/001							6×6×16
6230-0349				65						2,05	6230-0349/001							
6230-0351			27	56	60*	350,45		232,5		2,06	6230-0351/001							
6230-0352				65						2,05	6230-0352/001							
6230-0353				60	63,5					3,34	6230-0353/001							
6230-0354			32	75		380,55		230,5		3,33	6230-0354/001							
6230-0355				60	75*					3,34	6230-0355/001							
6230-0356				75					2,5	3,33	6230-0356/001							
6230-0357				65	63,5					4,58	6230-0357/001							
6230-0358			40	85		400,65		250,5		4,54	6230-0358/001							
6230-0359				65	75*					4,58	6230-0359/001							
6230-0361				85						4,54	6230-0361/001							

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемая мостр	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	l ₂	a	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Полюсок Кол. 1	Поз. 3 Гайка Кол. 1	Поз. 4 Винт ГОСТ 1477-75 Кол. 1	Поз. 5 Шпонка ГОСТ 23860-78 Кол. 1
6230-0362				65	63,5					5,56	6230-0362/001				
6230-0363		5		95		400		250,5		5,51	6230-0363/001			M8×12. 56. 05	10×8×22
6230-0364				65	75*					5,56	6230-0364/001				
6230-0365			50	95			80		2,5	5,51	6230-0365/001	6230-0362/002			
6230-0366		Морзе		65	57					9,16	6230-0366/001				
6230-0367					95				240,9		9,05	6230-0367/001			
6230-0368				65	85*					9,16	6230-0368/001				
6230-0369				95						9,05	6230-0369/001				
6230-0371				75	57	450	90		3,2	10,34	6230-0371/001				
6230-0372			60	85*						10,22	6230-0372/001	6230-0371/002	6002-0150		14×9×36
6230-0373				65	64					10,86	6230-0373/001				
6230-0374			50	95			80	230,0	2,5	10,83	6230-0374/001				
6230-0375				65	100*					10,86	6230-0375/001				
6230-0376		80		95						10,83	6230-0376/001				
6230-0377			60	75	64		90			12,33	6230-0377/001				
6230-0378				100*		420		200,0	3,2	12,18	6230-0378/001	6230-0371/002	6002-0150		14×9×36
6230-0379			80	100	64		120			17,30	6230-0379/001	6230-0379/002	6002-0154		18×11×50
6230-0381				100*						17,13	6230-0381/001				

* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм и $l_1=55,5$ мм:
 Оправка 6230-0331 ГОСТ 13044—83

2.1. Маркировка: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

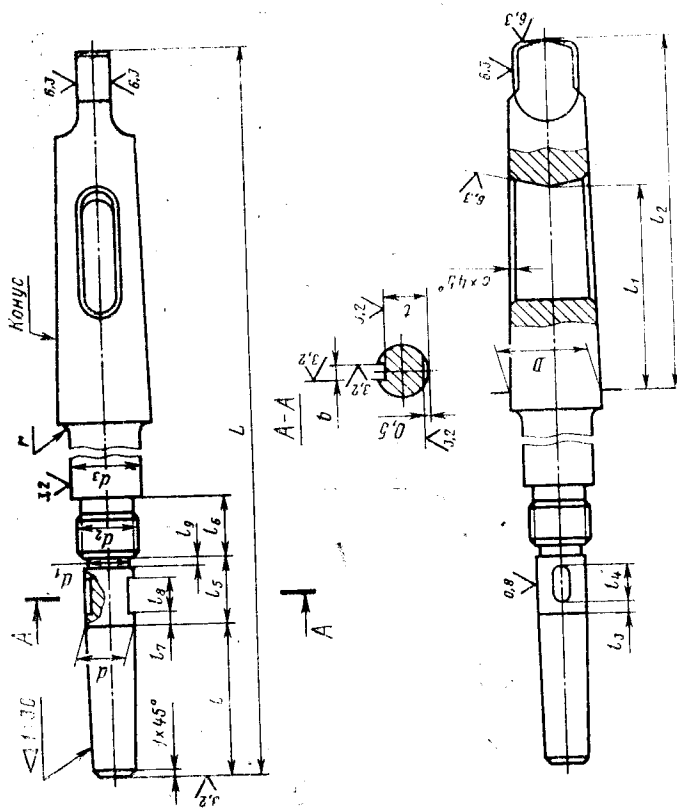


Таблица 2

Черт. 2
Размеры в мм

Обозначение корпуса	Обозначение корпуса	d	l	l ₁	L	D	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	t (поле допуска h11)	г	с	Масса, кг, не более	
6230-0331/001	3	13	28	55,5	250	23,825	12,5	M16×1,5	18	94,0	10	18	10	18	10	18	10	18	10	12	3	1	1,0	0,46
6230-0332/001			40	55,0																				45
6230-0333/001			28	55,0	30		30	34	58,5	4	19	15,6	4	0,46										
6230-0334/001			40	55,0	45		30	34	58,5	4	19	15,6	4	0,47										
6230-0335/001	Морзе	16	30	55,5	280	31,267	15,5	M20×1,5	22	117,5	12	20	12	20	12	20	12	20	12	3	1	1,0	0,68	
6230-0336/001			45	55,0																			45	30
6230-0337/001			30	55,0	30		30	34	58,5	4	19	15,6	4	0,68										
6230-0338/001			45	55,0	45		30	34	58,5	4	19	15,6	4	0,69										
6230-0339/001	4	19	34	58,5	300	31,267	18,5	M22×1,5	24	117,5	14	22	14	22	14	22	14	22	14	5	4	4	1,00	
6230-0341/001			50	60,0																			50	34
6230-0342/001			34	60,0	34		34	60,0	4	19	15,6	4	1,00											
6230-0343/001			50																				1,02	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

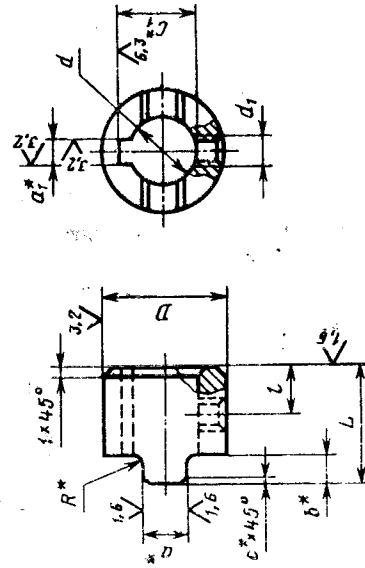
Обозначение корпуса	Обозначение конуса	d	t	t ₁	L	D	d ₁	d ₂	d ₃	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	b	t (поле допуска на hit)	r	c	Масса, кг, не более																					
6230-0344/001	4	22	38	58,5	320	31,267	21,5	M27×1,5	28	117,5	3	16	24	18	20	3	16	6	17,6	2			1,29																				
6230-0345/001			58	60,0																			1,26																				
6230-0346/001			38	58,5																			1,29																				
6230-0347/001			58	60,0																			1,26																				
6230-0348/001	5	27	56	58,5	350	26,5	M30×1,5	30	149,5	4	20	30	18	22	4	20	3	8	27,0	4			1,81																				
6230-0349/001			65	60,0																			1,80																				
6230-0351/001			56	63,5																			1,81																				
6230-0352/001			65	75,0																			1,80																				
6230-0353/001			60	63,5																			2,87																				
6230-0354/001			75	75,0																			2,86																				
6230-0355/001			60	63,5																			3,92																				
6230-0356/001			75	75,0																			3,88																				
6230-0357/001			65	63,5																			3,92																				
6230-0358/001			85	75,0																			3,28																				
6230-0359/001			65	63,5																			4,70																				
6230-0361/001			85	75,0																			4,65																				
6230-0362/001	6	50	65	63,5	400	44,399	39,5	M45×1,5	44	210,0	4	32	41	25	32	4	32	12	44,5	3			4,70																				
6230-0363/001			95	63,5																			4,65																				
6230-0364/001			65	75,0																			4,70																				
6230-0365/001			95	75,0																			4,65																				
6230-0366/001			65	63,5																			7,96																				
6230-0367/001			95	57,0																			7,85																				
6230-0368/001			65	85,0																			7,86																				
6230-0369/001			95	85,0																			7,85																				
6230-0371/001			80	60																			75	57,0	450	63,348	49,5	M56×2	52	220,0	4	32	41	18	4	36	5	36	54,0	1			8,67
6230-0372/001																							85,0	85,0																			8,55
6230-0373/001																							65	64,0																			9,65
6230-0374/001																							95	64,0																			9,52

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	d_1	d_2	d_3	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	t (поле допуска ПП)	r	Масса, кг, не более
6230-0375/001		50	65	100,0			49,5	M56×2	60			32	41		4	32	3	12	44,5	8	9,65
6230-0376/001			95																		9,52
6230-0377/001	Метрический	60	75	100,0	±20	80,000	59,0	M64×2	64	220,0	4	36	50	23		36		14	54,0	6	10,65
6230-0378/001															5			5			2,5
6230-0379/001		80	100	100,0			79,0	M85×2	80			50	65	—		50		18	73,0	—	13,59
6230-0381/001																					13,42

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 3, размерами $d = 13$ мм, $l = 28$ мм и $l_1 = 55,5$ мм:
 Корпус 6230-0331/001 ГОСТ 13044-83

- Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
- Предельные отклонения конусности 1:30 — по ГОСТ 9472—70.
- Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—70.
- Размеры метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8 г по ГОСТ 16093—81.
- Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.
- Проточки и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.
- Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более Ra 3,2 мкм.
- Покрытие — Хим. Окс. прм. — по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности d и конических поверхностей.
- Технические требования — по ГОСТ 17166—71.
- Конструкция и размеры поводков должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размеры — по ГОСТ 9472—70.

Черт. 3

Размеры в мм

Обозначение поводка	d	D	L	d_1	l	Масса, кг, не более
6230-0331/002	13	23	21	M6	8,0	0,04
6230-0335/002	16	28	24		9,0	0,06
6230-0339/002	19	34	27		10,0	0,10
6230-0344/002	22	38	30		11,0	0,13
6230-0348/002	27	45			10,5	0,17
6230-0353/002	32	55	37	M8	13,5	0,35
6230-0357/002	40	65	40		14,5	0,48
6230-0362/002	50	80	50		19,0	0,93
6230-0371/002	60	90	59		23,0	1,30
6230-0379/002	80	120	75		30,0	3,00

Пример условного обозначения поводка размером $d=13$ мм:

Поводок 6230-0331/002 ГОСТ 13044—83

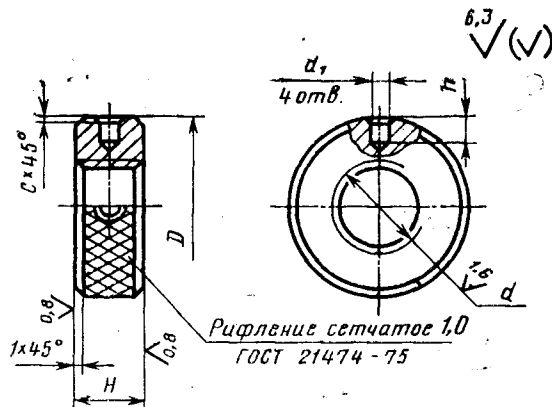
4.1. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы 7H — по ГОСТ 16093—81.

4.2. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

4.3. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности d .

4.4. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение гайки	d	D (поле допуска h12)	H	d_1 (поле допуска H12)	h	c	Масса, кг, не более
6230-0331/003	M16×1,5	23	8	3,8	2,0	0,6	0,01
6230-0335/003	M20×1,5	28			2,5		0,02
6230-0339/003	M22×1,5	34	10	4,5	0,04		
6230-0344/003	M27×1,5	38	12	5,5	3,5	1,0	0,05

Пример условного обозначения гайки размером $d=M16\times 1,5$:

Гайка 6230-0331/003 ГОСТ 13044—83

5.1. Твердость — HRC, 38 . . . 44.

5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных $\pm \frac{t_9}{2}$.

5.3. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы 7H — по ГОСТ 16093—81.

5.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

5.5. Допуск параллельности торцов и допуск торцового биения относительно оси гайки — 0,025 мм.

5.6. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13038—83	Поводки к оправкам для фрез с торцовой шпонкой. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 13039—83	Винты к оправкам для крепления торцовых фрез. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 13041—83	Оправки с торцовой шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез. Конструкция и размеры	6
ГОСТ 13042—83	Оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез. Конструкция и размеры	10
ГОСТ 13043—83	Оправки с торцовой шпонкой и крепежными болтами для торцовых фрез. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 13044—83	Оправки для насадных зенкеров и разверток. Конструкция и размеры	20

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 18.04.83 Подп. к печ. 14.06.83 3,5 п. л. 2,23 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1205

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	c^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	c^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot c^{-2}$