

# ВТУЛКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ К ОПРАВКАМ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

## Конструкция и размеры

Supporting bushes for tool holders for  
horizontal milling machines.  
Design and dimensions

# ГОСТ 15072—75

Взамен  
ГОСТ 15072—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

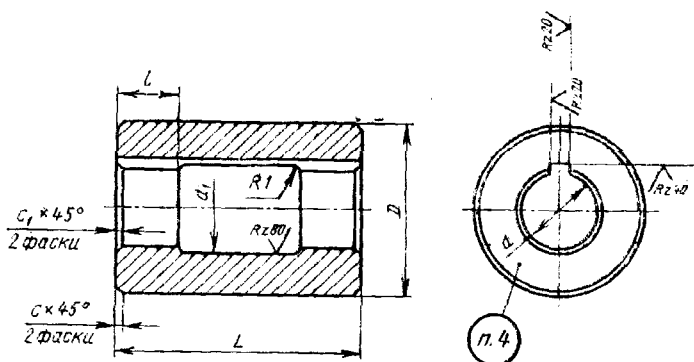
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2943—71 и рекомендации ИСО R 839—68.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначения штуков	Приме- няе- мость	$d$	$D$	$L$	$d_1$ , не менее	$l$	$c$	$c_1$	Масса, кг
6010-0211		16		63	18	15	1,0	1,0	0,57
6010-0212	(42)		100	25		0,90			
6010-0213	45		63	15		0,67			
6010-0235	55		80	20		1,6			1,36
6010-0214		22	(38)		24		1,0	1,0	0,44
6010-0215	(42)		63	15		0,47			
6010-0216			100	25		0,75			
6010-0217	45		63	15		0,57			
6010-0218	55		80	20		1,22			
6010-0219	(60)		100	25		1,6			1,88
6010-0236	71					2,86			
6010-0220			27	(42)		63			30
6010-0221		100		25	0,57				
6010-0222	45	63		15	0,46				
6010-0223	55	80		20	1,08				
6010-0224	(60)	100		25	1,6	1,70			
6010-0225	71				1,6	1,60			
6010-0226		32	55	80	34	20	1,6	1,6	0,94
6010-0227	(60)		100	25		1,53			

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения втулок	Приме- няе- мость	$d$	$D$	$L$	$d_1$ , не менее	$l$	$c$	$c_1$	Масса, кг
6010-0228		32	71	100	34	25	1,6	1,6	2,93
6010-0229		40	55	80	42	20			0,64
6010-0230	(60)		100	25		1,15			
6010-0231		71			1,96				
6010-0232		50	140	140	52	2,0	1,6	1,38	
6010-0233		60			62			40	2,0
6010-0234									13,70

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, на оправках вьюв проектируемых станков не применять.

Пример условного обозначения втулки размерами  $d=16$  мм,  $D=45$  мм,  $L=63$  мм:

*Втулка 6010-0213 ГОСТ 15072—75*

3. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.
4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15072—75 Втулки поддерживающие к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

Пункт 3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)

---