

ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ РАЗВЕРТОК
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

ГОСТ
20507—75*

Конструкция и размеры

Pivoting arbours for reamers with
a tapered shank
for turret lathes
Design and dimensions

Взамен
МН 1024—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 14 февраля 1975 г. № 429 срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

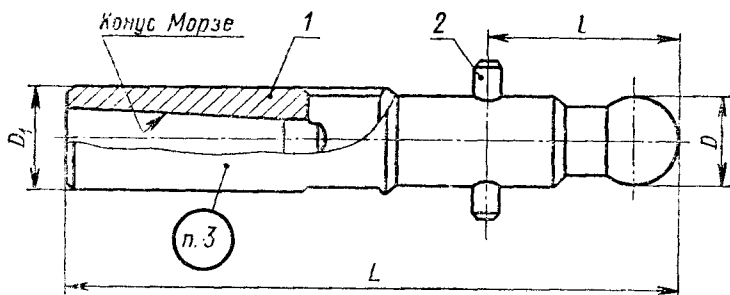
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для разверток с коническим хвостовиком, устанавливаемые в поводковые патроны по ГОСТ 20505—75 токарно-револьверных станков.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2308—69.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание август 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 6—1981 г.).

Размеры в мм

Обозначения оправок	Применяемость	Конус Морзе	D	L	D ₁	l	Масса, кг	Поз. 1.	Поз. 2.	
								Корпус	Штифт цилиндрический* ГОСТ 3128—70	
Обозначения										
6240-0021		1	12	125	18	38	0,16	6240-0021/001	5m6×25	
6240-0022			18	140			42	0,31	6240-0022/001	8m6×36
6240-0023			120	22				0,29	6240-0023/001	8m6×40
6240-0024			145		0,34	6240-0024/001				
6240-0025			135		56	0,32	6240-0025/001	8m6×50		
6240-0026			160	0,38		6240-0026/001				
6240-0027		18	150	26		42	0,39	6240-0027/001	8m6×36	
6240-0028		20			0,42		6240-0028/001	8m6×40		
6240-0029		165			0,48		6240-0029/001	8m6×50		
6240-0031		3	170	35	56	0,75	6240-0031/001	10m6×50		
6240-0032						28	190	0,85	6240-0032/001	
6240-0033								6240-0033/001	10m6×55	
6240-0034			220	75	1,00			6240-0034/001		
6240-0035			35		185	1,13	6240-0035/001	12m6×55		
6240-0036					220	1,39	6240-0036/001			
6240-0037		28	215	42	56	1,27	6240-0037/001	10m6×50		
6240-0038			235			1,37	6240-0038/001	10m6×55		
6240-0039			210			75	1,31	6240-0039/001	12m6×55	
6240-0041		35	250	1,62	6240-0041/001					
6240-0042		4	260	50	120		2,49	6240-0042/001	16m6×70	
6240-0043			40			300	2,89	6240-0043/001		
6240-0044			50			285	3,81	6240-0044/001	16m6×90	
6240-0045		300		4,04	6240-0045/001					
6240-0046		5	40	63		4,36	6240-0046/001	16m6×70		
6240-0047			50			330	4,77	6240-0047/001	16m6×90	

* Твердость — HRC 35...40. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

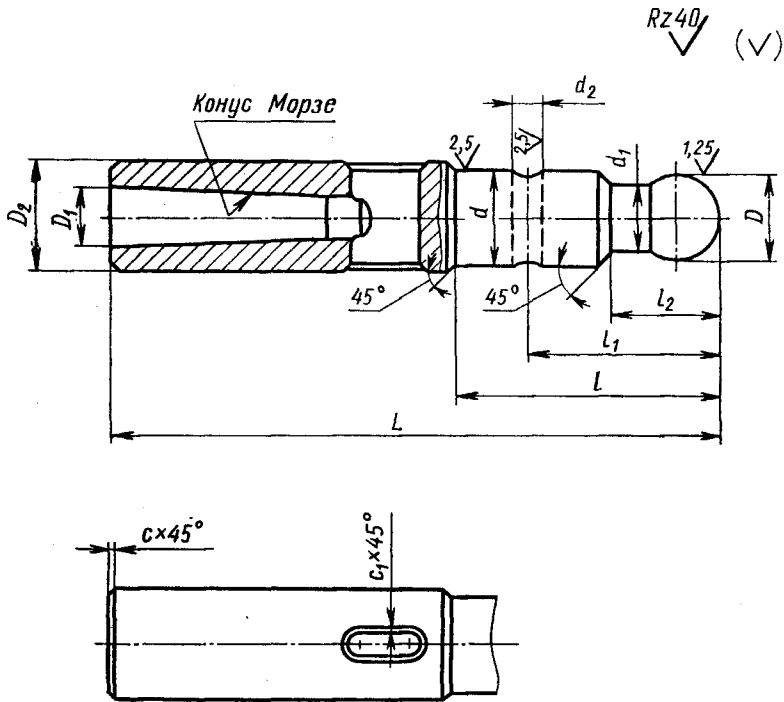
Пример условного обозначения оправки размерами конус Морзе 1, $D=12$ мм, $L=125$ мм:

Оправка 6240-0021 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначения корпусов	Корпус Морзе	D (пред. откл. ±0,1)	L	D ₁	D ₂	d	d ₁	d ₂ (пред. откл. по Н7)	l	l ₁ (пред. откл. ±0,1)	l ₂	c	c ₁	Масса, кг
6240-0021/001	1	12	125	12,065	18	11,5	8	5	50	38	18	1,0	1,0	0,15
6240-0022/001		18	140			17,5	14	65	42	0,30				
6240-0023/001		20	145			19,5	16	95	56	0,27				
6240-0024/001		20	160			17,5	14	110	42	0,32				
6240-0025/001	2	18	150	17,780	26	19,5	16	8	60	25	1,0	1,0	0,30	
6240-0026/001		20	165			17,5	14	75	56	0,36				
6240-0027/001		20	170			19,5	16	98	42	0,37				
6240-0028/001		28	190			27,5	24	118	75	0,40				
6240-0029/001	3	35	220	23,825	35	34,5	30	10	148	40	2,0	2,0	0,46	
6240-0030/001		28	185			27,5	24	113	75	0,72				
6240-0031/001		35	220			34,5	30	148	50	0,82				
6240-0032/001		28	215			27,5	24	75	56	0,96				
6240-0033/001	4	35	250	31,267	42	34,5	30	12	170	40	1,5	1,5	1,08	
6240-0034/001		28	235			27,5	24	95	75	1,34				
6240-0035/001		35	260			34,5	30	115	75	1,24				
6240-0036/001		28	300			27,5	24	155	50	1,34				
6240-0037/001	5	40	285	44,399	50	39,5	34	16	210	75	2,0	2,0	1,26	
6240-0038/001		50	300			34,5	30	170	120	1,56				
6240-0039/001		40	330			49,5	40	210	165	2,38				
6240-0040/001		50	330			39,5	34	150	150	2,77				
6240-0041/001	5	40	330	44,399	63	49,5	40	16	205	75	2,0	2,0	3,67	
6240-0042/001		50	330			39,5	34	150	150	3,90				
6240-0043/001		40	330			49,5	40	150	150	4,25				
6240-0044/001		50	330			39,5	34	150	150	4,63				
6240-0045/001	5	40	330	44,399	63	49,5	40	16	205	75	2,0	2,0	3,90	
6240-0046/001		50	330			39,5	34	150	150	4,25				
6240-0047/001	50	330	49,5	40	150	150	4,63							

Пример условного обозначения корпуса размера-ми конус Морзе 1, $D=12$ мм, $L=125$ мм:

Корпус 6240-0021/001 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Материал корпуса — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.
6. Корпус цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.
7. Размеры конуса Морзе — по СТ СЭВ 147—75.
8. На шаровой поверхности корпуса центровое отверстие не допускается.
9. Допуск радиального биения поверхности D относительно оси конуса — по 8-ой степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77) кроме конической поверхности.
 11. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.
-