

ВТУЛКИ К ВЫДВИЖНЫМ ПАТРОНАМ ДЛЯ ПЛАШЕК
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ АВТОМАТАМ

Конструкция и размеры

Sockets for movable chasing chucks
for automatic lathes.
Design and dimensions.ГОСТ
22630—77*Взамен
МН 1205—60Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 22 июля 1977 г. № 1801 срок введения установлен

с 01.01.1979 г.

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на втулки к выдвижным патронам для нарезания резьбы от М3 до М36 круглыми плашками по ГОСТ 9740—71 к токарно-револьверным автоматам.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

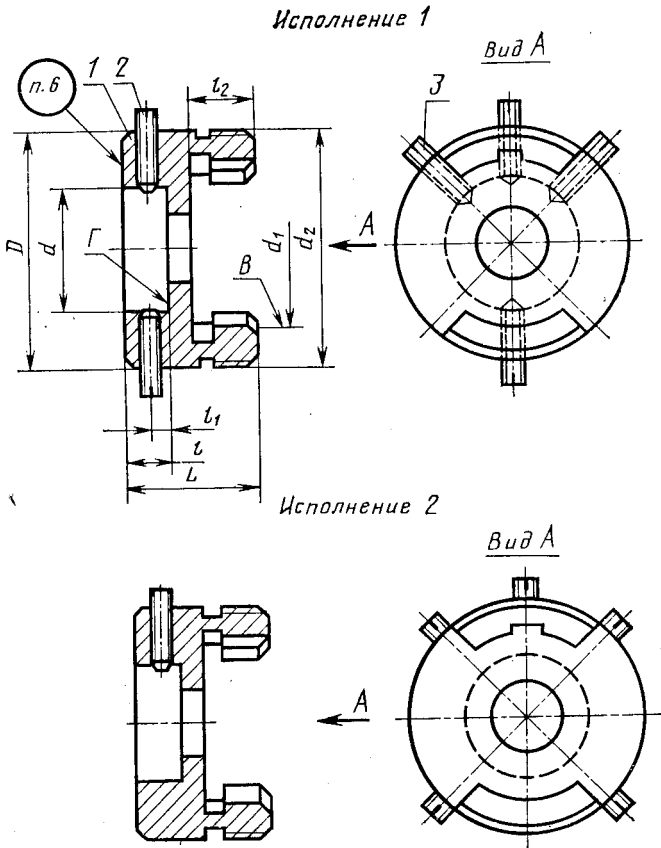
1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. (Исключен, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Периздание ноябрь 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в июле 1982 г.;
Пост. 2364 от 14.06.1982 г. (ИУС 10—82).



1—корпус; 2—винт; 3—винт по ГОСТ 1476—75

Размеры в мм

Обозначение штуки	Приме- няе- мость	Ис- пол- нение	Диапазон наре- заемой резьбы	d (поле допуска H9)	l	D	L	d ₁ (поле допуска H9)	d ₂	l ₁ (пред. откл. ±0,1)	l ₂	Масса, кг, не более
6140-0311		1	От М3 до М6 включ.	20	5,5		23			2,1		0,140
6140-0312					7,0	45	24			3,1		0,170
6140-0313			От М7 до М9 включ.	25								0,162
6140-0314					9,0		26	30	М45×1,5	4,0	12	0,154
6140-0315			От М10 до М11 включ.	30	8,0	50				3,5		0,212
6140-0316					11,0		28			4,9		0,227
6140-0317			От М12 до М15 включ.	38	10,0		31			4,4		0,299
6140-0318					14,0					6,2		0,333
6140-0319			От М10 до М11 включ.	30	8,0	60				3,5		0,316
6140-0321					11,0		31			4,9		0,365
6140-0322		2	От М12 до М15 включ.	38	10,0					4,4		0,330
6140-0323					14,0		34	45	М60×1,5	6,2		0,364
6140-0324					10,0		30			4,4	15	0,327
6140-0325					14,0	65	34			6,2		0,381
6140-0326			От М16 до М20 включ.	45	18,0		38			8,2		0,435
6140-0327					10,0		30			4,4		0,554
6140-0328					14,0	75	34	53	М80×1,5	6,2		0,643
6140-0329					18,0		38			8,2		0,731

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение штулки	При- меня- емость	Ис- полне- ние	Диапазон наре- заемой резьбы	d (поле допуска Н9)	l	D	L	d_1 (поле допуска Н9)	d_2	l_1 (пред. откл. $\pm 0,1$)	l_2	Масса, кг, не более
6140-0331					12,0		32			5,4		0,419
6140-0332					16,0		36	45	M60×1,5	7,2		0,483
6140-0333			От М22 до М26 включ.	55	22,0	75	42			10,0		0,577
6140-0334		2			12,0		32			5,4	15	0,512
6140-0335					16,0		36			7,2		0,576
6140-0336					22,0		42	53	M80×1,5	10,0		0,682
6140-0337			От М27 до М36 включ.	65	14,0	85	34			6,2		0,603
6140-0338					18,0		38			8,2		0,724
6140-0339					25,0		45			11,5		0,808

Пример условного обозначения штулки размерами $d=20$ мм, $l=5,5$ мм:

Штулка 6140—0311 ГОСТ 22630—77

1—2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допуск радиального биения отверстия d относительно оси поверхности В — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности Г относительно оси поверхности В — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Маркировать: обозначение втулки, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

8. Конструкция и размеры деталей втулки указаны в рекомендуемом приложении.

4—8. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение: втулки	Ис- пол- нение	d (поле допуска $H9$)	l	D	L	d_1	d_2 (поле допуска $H9$)	d_s (поле допуска $H9$)	d_4	d_5	l_1 (пред. откл. $\pm 0,1$)	l_3	l_4	z (поле допуска $H(2)$)	Масса, кг, не более	
6140-0311	1	20	5,5	23	10	10	30	36,0	M45×1,5	M4	2,1	11	12	32,8	0,134	
6140-0312			7,0	45	24					3,1	0,144					
6140-0313			9,0	14	4,0					0,134						
6140-0314		30	8,0	26	50	3,5	30	36,0	M45×1,5	M5	3,5	11	12	32,8	0,158	
6140-0315			11,0	28	4,9	0,202										
6140-0316		38	10,0	28	20	4,4	38	36,0	M45×1,5	M6	4,4	11	12	32,8	0,197	
6140-0317			14,0	31	6,2	0,253										
6140-0318			8,0	28	14	3,5				0,284						
6140-0319		2	30	11,0	60	31	14	45	51,5	M60×1,5	M5	4,9	12	15	47,8	0,257
6140-0321				10,0	31	3,5					0,306					
6140-0322				14,0	20	4,4					0,268					
6140-0323			38	10,0	34	20	6,2	45	51,5	M60×1,5	M6	6,2	12	15	47,8	0,302
6140-0324				14,0	30	4,4	0,266									
6140-0325			45	14,0	65	34	6,2	53	63,0	M80×1,5	M6	6,2	12	15	50,8	0,320
6140-0326				18,0	38	8,2	0,374									
6140-0327				10,0	30	4,4	0,454									
6140-0328				14,0	34	6,2	0,549									
6140-0329	18,0			38	8,2	0,637										

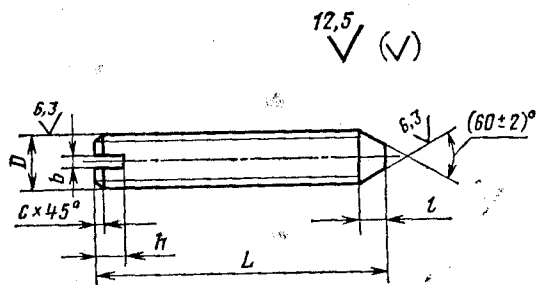
Размеры в мм

Продолжение

Обозначение штулки	Испол- нение	d (поле допус- ка Н9)	l	D	L	d ₁	d ₂ (поле допус- ка Н9)	d ₃ (поле допус- ка Н9)	d ₄	d ₅	l ₁ (пред. откл. ±0,1)	l ₂	l ₃	t (поле допус- ка Н12)	Масса, кг не более
6140-0331			12,0		32				M60×1,5		5,4				0,356
6140-0332			16,0		36			45			7,2			47,8	0,392
6140-0333			22,0	75	42	36					10,0				0,488
6140-0334		55	12,0		32						5,4		12		0,403
6140-0335	2		16,0		36						7,2	15			0,467
6140-0336			22,0		42		53		M80×1,5		10,0			50,8	0,558
6140-0337			14,0		34						6,2				0,529
6140-0338		65	18,0	85	38	45					8,2		14		0,586
6140-0339			25,0		45						11,5				0,697

- 1.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71 или сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
- 1.2. Предельные отклонения размеров углов — по 10-й степени точности по ГОСТ 8908—81.
- 1.3. Допуск радиального биения отверстия d относительно оси поверхности В — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.
- 1.4. Допуск торцового биения поверхности Г относительно оси поверхности В — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.
- 1.5. Резьба метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьб — 7H и 8g по ГОСТ 16093—81.
- 1.6. Проточка и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.
- 1.7. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
- 1.8. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9,073—77.
- 1.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

2. Конструкция и размеры винта поз. (2) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение штулки	D	L	b		l	h (пред. откл. ±0,25)	C	Масса, кг, не более
			Но- мин.	Пред. откл.				
6140-0311 ÷ 6140-0312	M4	20	0,6	+0,14	2,0	1,4	0,5	0,0014
6140-0313 ÷ 6140-0316	M5	16	0,8	+0,16		1,8		0,0017
6140-0319 ÷ 6140-0321		20			1,0	2,5	2,0	1,0
6140-0317 ÷ 6140-0318	M6	16	+0,25	2,5				2,0
6140-0322 ÷ 6140-0329		25			1,5	3,0	2,5	
6140-0331 ÷ 6140-0339	M8	20	1,2	1,5				0,0057

2.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.2. Твердость — HRC_a 37...41,5.

2.3. Неуказанные предельные отклонения остальных размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

2.4. Резьба метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.

2.5. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.

Приложение. (Введено дополнительно. Изм. № 1).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 22627—77	Патроны для метчиков к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	1	100
ГОСТ 22628—77	Втулки к патронам для метчиков к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	10	50
ГОСТ 22629—77	Патроны выдвижные для плашек к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры	15	110
ГОСТ 22630—77	Втулки к выдвижным патронам для плашек к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры	26	90

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 26.01.83 Подп. в печ. 16.04.83 2,25 п. л. 2,19 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1554